



Características

- **Fabricados en polietileno lineal aditivado anti-UV**, resistente a los productos químicos más agresivos y especialmente pensados para **contener y manipular productos sólidos o densos**.
- Su **estructura metálica** permite una manipulación fácil, segura y un perfecto apilado.
- El uso de estos recipientes permite un almacenaje y **transporte más racional y eficiente**.
- **Color** standard natural traslúcido.
- Disponible **bajo pedido** en colores **negro o azul** opaco, ideal para productos fotosensibles.
- **Tabla de compatibilidades químicas**.



Modelos



Propiedades

CAPACIDAD Capacity	Tipo (Type)	LxA (mm)	H (mm)	C (mm)	MODELO Model
1.000 L.	GTL	1240X930	1670	400	401000
1.000 L.	GTS	1240X930	1670	400	401001

· **Boca superior** provista de tapa roscada DN-400.
· **Estructura metálica en acero** al carbono acabada con pintura epoxi.

· **Apilable** hasta **5 alturas** en vacío y dos en carga.
· **Manipulación** mediante carretilla elevadora o transpaleta.
· Vaciado para polvo mediante tajadera en acero galvanizado y válvula de esfera DN50 o DN80 para líquidos.



Consultar con el departamento comercial para otras características técnicas, capacidades y tamaños